

K-Bolt COMPOSIT ROLL

Bu sistem hidrolik kilitlemeli kompozit merdanelerde yaşanan problem ve zorlukların giderilmesi amacı ile geliştirilmiştir. Özellikle uzun mamül üretimi yapılan haddelerde kullanımı oldukça ekonomik ve pratik olmaktadır. Kilitleme işlemi, hidrolik yerine, özel bir civata sistemi tarafından yapılmaktadır. Montaj/demontaj kolaylığı sağlayan bu sistemin en büyük özelliği, bu uygulamalardaki genel problem olan ring dönmesi, çatlama ve kırılma ihtimalinin çok düşük olmasıdır. İstenen kilitleme kuvvetlerine çok rahat ulaşılabilirdiği için, haddelerdeki yüksek redüksiyona sahip ara grup merdanelerine de çok rahat uygulanabilmektedir. Şaft malzemesi olarak sertifikalı ve çatlak kontrolünden geçirilmiş dövme 4140 çelik kullanılmaktadır.

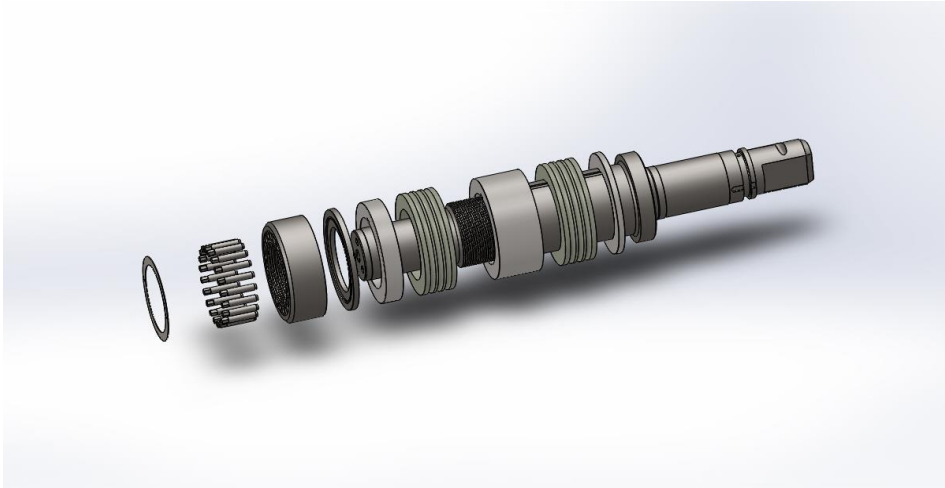
Sistemin başlıca avantajları;

- Tasarımı sayesinde daha az ring dönme, çatlama, kırılma ihtimali.
- Montaj/demontaj kolaylığı
- Montaj/demontaj esnasında hidrolik pompa, teflon keçe v.s gibi özel bir ekipmana ihtiyaç duyulmaması. (Sadece montaj esnasında standart tork anahtarı kullanılmaktadır.)
- Uygulamaya göre çok yüksek kilitleme kuvvetlerine uygulanabilme. Bu sayede yüksek redüksiyonlu ara grup merdanelerine de uygulanabilme.
- Hidrolik kilitleme sistemine göre, benzer uygulamalar için daha az kuvvet gereksinimi.
- Kilit somunları tekrar kullanılabilirdiği için işletme maliyeti düşüktür.
- Hidrolik kilitlemeli sistemlerde çok yüksek hidrolik basınçları ile çalışıldığı için oluşan iş güvenliği riski bu sistemde bulunmamaktadır.

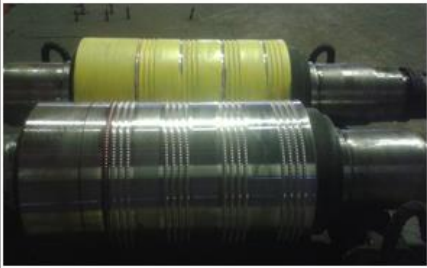
This system has been developed with the purpose to overcome the problems and difficulties experienced in hydraulic locking composite rollers. Rolled long products made especially for use in production is very economical and practical. Locking operation is carried out by a special bolt instead of hydraulic. Assembly / disassembly most important feature of this system for ease of rotation ring the general problem in these applications, cracking and breakage is likely to be very low. To the desired clamping force can be reached very comfortably, the intermediate group with a high reduction in rolling rollers can also be applied very comfortably. Passed through certified and crack control as forged 4140 steel shaft material is used.


The main advantages of the system;


- Cause of the design, less rotation ring, cracking, fracture probability.
- Assembly / disassembly ease.
- Assembly / disassembly during hydraulic pump , the need for special equipment such as seals, etc. (Standard torque wrench is used only during assembly)
- Very high clamping force applied by application, In this way also apply to high-reduction group roll call
- According to hydraulic locking, less force need for similar applications.
- The operating costs for locking nuts can be reused is low.
- Occupational health and safety risk occurs because the work with a very high hydraulic pressure in the hydraulic locking system is not available on this system





Uygulama Örnekleri / Examples of use

	Type of Mill Product Stand No	Roll Type	Rolling Speed (m/s)	Performance (Ton)	Dressing Amount (mm)
	Rebar Mill N8x4 Stand 14 (Finish)	Cast Iron	11	240	2,5
		WC Composite		2600	1

	Type of Mill Product Stand No	Roll Type	Rolling Speed (m/s)	Performance (Ton)	Dressing Amount (mm)
	Rebar Mill N12x2 Stand 16 (Finish)	Cast Iron	12,5	320	4
		WC Composite		3000	1,2

	Type of Mill Product Stand No	Roll Type	Rolling Speed (m/s)	Performance (Ton)	Dressing Amount (mm)
	Rebar Mill N12x2 N14x2 Stand 15 (Flat Leader)	Cast Iron	10	1500	4
		WC Composite		4500	1

	Type of Mill Product Stand No	Roll Type	Rolling Speed (m/s)	Performance (Ton)	Dressing Amount (mm)
	Wire Rod Mill Ø5,5 mm Stand 16 (Finish Round)	Cast Iron	9,5	1200	3,5
		WC Composite		2600	1

	Type of Mill Product Stand No	Roll Type	Rolling Speed (m/s)	Performance (Ton)	Dressing Amount (mm)
	Wire Rod Mill Ø5,5 mm Stand 9 (Intermediate Oval)	Cast Iron	2,1	2000	6,5
		WC Composite		5000	2